



HONESTBEE

Honey Pump Catálogo

Entre em contato conosco para mais catálogos de [Equipamento de processamento de cera de abelha](#), [Equipamento de processamento de mel](#), [Hives & Components](#), [Hive Management](#), [Hive & Frame Making Machines](#), etc.

HONESTBEE

PERFIL DA EMPRESA

>>> Sobre nós

Fundada em 2007, a HonestBee foca-se na indústria do beeware, tendo crescido para ser uma empresa integrada de investigação e desenvolvimento, fabrico e marketing.



Bomba De Transporte De Mel Bomba De Mel De Parafuso Para Líquido Viscoso

Número do item: HCP-01



introdução

Optimize a transferência de mel com a Honey Convey Pump. Aço inoxidável 304 durável, mecanismo de bomba de parafuso e opções de capacidade versáteis. Perfeito para fábricas de processamento de mel.

[Saiba mais](#)

Parâmetros	Detalhes
Material	AÇO INOXIDÁVEL 304
Tensão	Monofásico 220V ou trifásico 380V
Utilização	Para transferir líquidos viscosos, como o mel
Aplicação	Necessário na fábrica de processamento de mel
Capacidade	1 tonelada/hora, 3 toneladas/hora, 5 toneladas/hora
Tipo de bomba	Bombas de tipo parafuso

Bomba Transportadora De Mel Bomba De Engrenagem Económica Para Líquidos Viscosos

Número do item: HCP-02



introdução

Descubra a Honey Convey Pump, ideal para a transferência de líquidos viscosos. Eficiente, versátil e durável, perfeita para mel e muito mais.

[Saiba mais](#)

Parâmetros	Especificação
Tensão	Monofásico 100-240V; DC 12V
Potência	120W
Fluxo	0-900KG/H ajustável
Fluido adequado	Mel abaixo de 42 graus Baume, acima de 15 °C
Filtro	Malha 120
Altura de transferência	3m



HonestBee

Sede: No.39, Mudan Road, Hi-tech Zone, 450000,
Zhengzhou, China